Dケンマー SP スペシャル

刈払機用

再研磨でチップソーが活き返る！

低速ディスクグラインダー付き

チップソー研磨機

PAT.P

DVD VIDEO

誰でもわかる
解説用DVD付き!!

取扱代理店

日本ブレード株式会社

本　　社　〒760-0026 香川県高松市磨屋町5番地1
TEL（087）821-5872　FAX（087）821-7433

京都支店　〒613-0022 京都府久世郡久御山町大字市田小字新珠城18
TEL（0774）46-5989　FAX（0774）46-5986

岡山物流センター　〒701-0206 岡山県岡山市南区箕島278番地4
TEL（086）482-2583　FAX（086）482-1863

小山商品センター　〒323-0829 栃木県小山市東城南5丁目15番地5
TEL（0285）27-8457　FAX（0285）27-8459

斡旋価格 ¥10,000

DケンマーSP研磨機はシンプルな構造ですが、刈払機用チップソーの再研磨に必要な
①先端逃げ角 ②横すくい角
③山林用アサリ角の研磨が、
誰でも簡単に行えます。

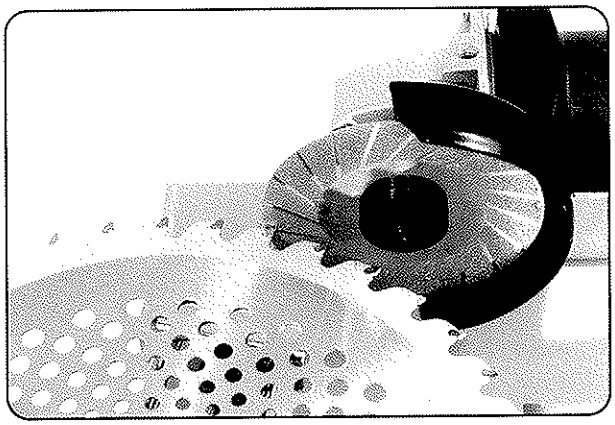
申込書

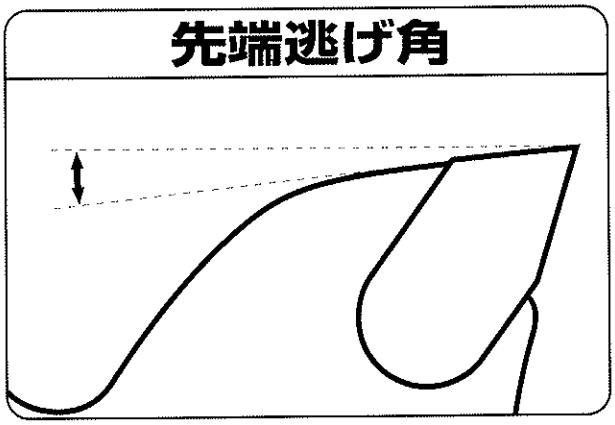
氏　名	住所またはTEL	数　量

ご記入いただいた個人情報は申込商品の発送、代金決済、関連するアフターサービスの提供、およびその他当組合の提供する商品・サービス、各種催事イベントに関する情報のご案内に利用させていただきます。なお、申込に際しては、当組合管内で回覧することに同意の上、お申込下さい。

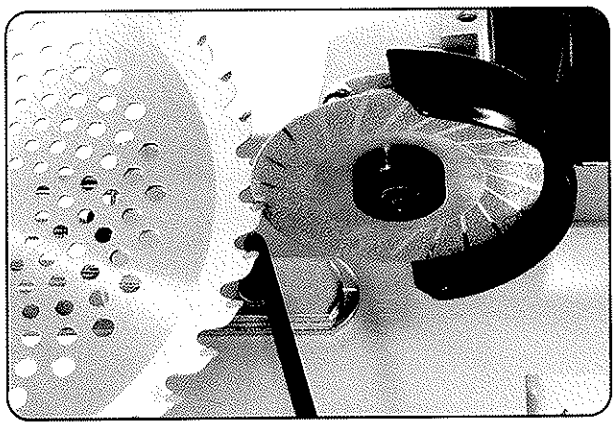
刈払機用チップソーの本格的な研磨が行えます。

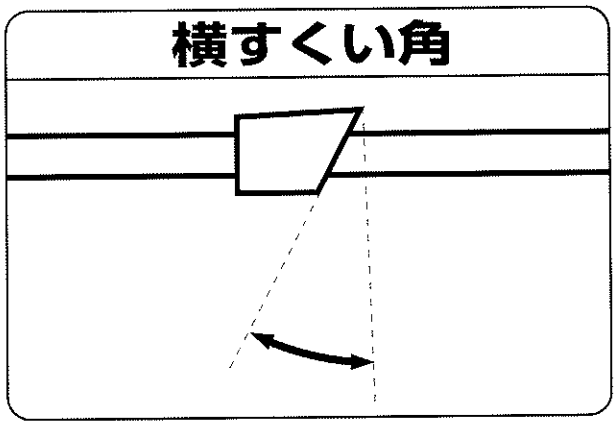
9インチ(230㎜)から12インチ(305㎜)まで



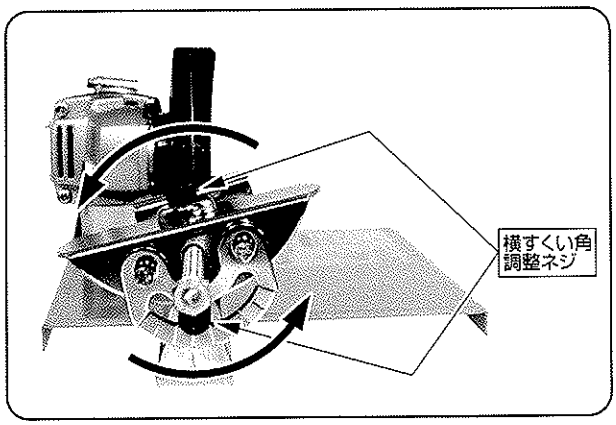


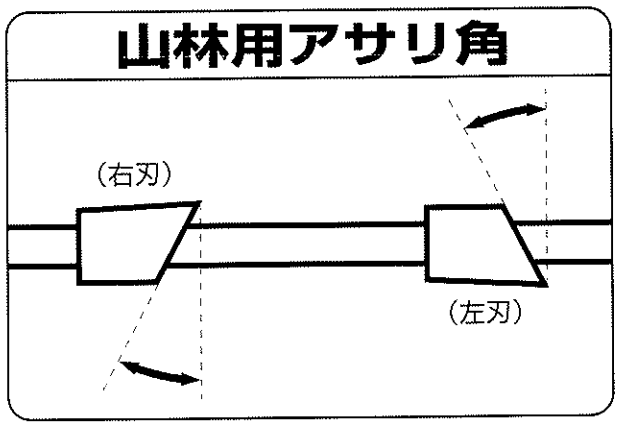
• スライド治具にチップソーを裏面に乗せ、「先端逃げ角」を外周形状に合わせてから角度調整ネジを締めます。
ストッパーを砥ぎシロに合わせて調整して下さい。安全条件が整ってからスイッチを入れ、先端逃げ角を一刃づつ研磨します。





• スライド治具にチップソーを表面に乗せ、チップソーの先端がダイヤ砥石に当っている状態で角度調整ネジを固定し、横すくい角に合わせて固定します。
安全条件が整ってからスイッチを入れ、横すくい角を一刃づつ研磨します。





• 横すくい角研磨時に刃先を"一目飛ばし"に研磨します。(右刃のみの研磨)
横すくい角度調整ネジを緩め、山林用アサリ角を付ける為にスライド治具を左に傾けて固定します。
"一目飛ばし"した刃を横すくい角の研磨と同じ要領で研磨します。(左刃のみの研磨)

● 記載文は、取扱説明書の一部抜粋です。
詳しくは付属の「カラー取扱説明書」と「誰でもわかる解説用DVD」をご覧下さい。